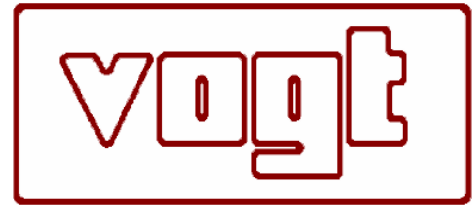




# LaboPress

P 300 S - P 400 S



## Hydraulische Laborpresse / Standpresse



### Beschreibung der Maschine (nur Auszüge)

- Viersäuleneinheit in Unterkolbenbauweise. Führung des Prestisches in hitzebeständigen Kunststoffbuchsen.
- Pressplattenpaar bestehend aus Mehrschicht -Plattenpaketen für elektrische Heizung und Kühlung der Platten und einem geschlossenen Kühlkreislauf.
- Elektronisches Druckschaltgerät mit digitaler Druckanzeige Soll- und Ist-Druck sowie mit individuell einstellbarer Hysterese
- Verwendung von Norm-Hydraulikzylindern namhafter Hersteller
- Speicherkonzept für verbesserte Druckhaltung und digitaler Druckanzeige der Druck - Sollwerte und der Druck - Istwerte. Auffüllung von internen Druckverlusten durch automatisches Nachpumpen zu Lasten des Speichers
- Zweistufiger Hubmodus über eine Lichtschranke gesteuert als Schnellhub und als Feinhub in Verbindung mit Druckspeicherkonzept und Hydraulik-Druckschaltgerät
- PID - Temperaturregler namhafter Hersteller mit diversen Konfigurierungsmöglichkeiten wie auch für Temperaturprogramme von bis zu 8 Temperaturschritten.
- Sicherheitshaube dreiseitig geschlossen sowie elektrisch gesicherte Tür vor der Presseinheit zum Schutz des Bedieners vor Gefahren beim Schließen der Presseinheit.
- Optional: Auf Wunsch in verstärkter Ausführung mit Druck bis 70 to.
- Optional: Bedienpanel OP3 zur Eingabe von diversen Versuchsparametern
- Optional: Heizrampen- und Kühlrampenbetrieb gesteuert über Bedienpaneleingaben
- Optional: Spezielle Druckregelung und / oder Druck- und Rampenprogramme fahrbar
- Auslesemöglichkeit/Visualisierung von analogen Versuchsdaten per USB - Schnittstelle



# Datenblatt

LaboPress P 300 S - P 400 S



		TYPE P300S <sup>③</sup>	TYPE P400S
Pressplattenzahl	Stück	2	2
Pressplatten - Arbeitsfläche	mm x mm	300	400
Pressplatten - Gesamtfläche	mm x mm	350	450
Kolbenhub	mm	200	200
Öffnung der Presse	mm	198	198
Presskraft	maximal kN	500	660
Flächenpressung	N cm <sup>2</sup>	560 <sup>①</sup>	410 <sup>①</sup>
Kolbendurchmesser	mm	200	200
Systemdruck	maximal bar	160	210
Druckgenauigkeit (Systemdruck)	bar	±1	±1
Heizleistung je Platte	kW	7,2	7,2
Temperatur Plattenoberfläche	maximal °C	300	300
Temperaturgenauigkeit	°C	± 2,5	± 2,5
Hubgeschwindigkeit	mm sek <sup>-1</sup>	20/1	20/1
Aufheizgeschwindigkeit	ca. °C min <sup>-1</sup>	10	10
Abkühlgeschwindigkeit	ca. °C min <sup>-1</sup>	10 <sup>②</sup>	10
Abmessungen Länge:	ca. in mm	1250	1350
Abmessungen Breite:	ca. in mm	730	835
Abmessungen Höhe:	ca. in mm	1800	1800
Gewicht	ca. kg	600	800
Anschlussleistung	ca. kW	17	17

Digitale Druckanzeige im Druckschaltgerät  
in Verbindung mit Speicherkonzept für verbesserte Druckkonstanthaltung

- ① Gilt bei Vollaustlastung der gesamten Pressfläche /kleinere Proben: höhere Werte
- ② Keine geregelten Kühlrampen in Standard aber optional möglich/ Kühlungswahlweise
- ③ Auch mit zwei Etagen ausführbar als P300S 2 E



## Referenzliste *LaboPress P 300 S - P 400 S* (nur Auszüge sowie div. weitere)

- DLR, Stuttgart
- BASF AG, Ludwigshafen
- Ciemat, Madrid/ Spanien
- Universität Magdeburg, Magdeburg
- Institut für Textil- und Verfahrenstechnik, Denkendorf
- GE Bayer Silicones, Leverkusen - Bitte ggf. weitere Referenzen erfragen

**VOGT Maschinenbau GmbH**, Geschäftsführer: Dipl. Kfm. J. Werner

Brunsbütteler Damm 116-118, 13581 Berlin/ Germany

FON (+49) 030 331 90 72 FON (+49) 030 331 90 72

www.vogt-labormaschinen.de webmaster@vogt-labormaschinen.de